

负极材料一体化基地项目(一期一阶段)

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

编制单位：云南湘柏环保科技有限公司

二零二四年十二月

尘清环境监测有限公司于2024年10月14日、云南泰义检测技术有限公司于2024年10月19日~20日进行了现场验收监测，验收期间生产负荷为100%。在前期工作基础上，编制完成验收监测报告。

2024年12月7日，云南杉杉新材料有限公司组织对《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电

池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)》进行竣工环保验收，验收工作组由云南杉杉新材料有限公司(建设单位)、浙江美阳国际工程设计有限公司(设计单位)、上海龙象集团建设有限公司(施工单位)、南通新华建筑集团有限公司(施工单位)、苏华建设集团有限公司(施工单位)、山东东唐环境科技有限公司(施工单位)、南京中船

环境科技有限公司竣工单位、江苏瀚德环保科技有限公司竣工单位及环保验收单位组成。验收工作组由

项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，验收组同意项目通过竣工环保验收，并形成《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)竣工环境保护验收意见》。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

明确了相应机构、人员的环境保护职责。机构和人员均按法规、制度要求履行岗位职责。

项目建设、运行过程中，安全及环保工作均由云南杉杉新材料有限公司安环部负责

2、环境风险防范措施

2.1 环境风险

储罐；生产装置区焦

危废暂存间内部设置收集沟及收集池。检测中心设置废液收集油设置储罐储存，四周设置围堰。

明如下：

浇筑600mm厚(侧壁300mm

到班楼基础筏板C30P6级抗

浇筑，由楼基柱采用C30P6

根据云南国开建设监理咨询有限公司提供的防渗情况说明

1)事故水池、循环水池底板采用抗渗等级为C40P8混凝土(厚)，及3.0mm厚SBS改性沥青防水卷材施工防渗。

2)综合楼基础筏板C30P6级抗渗混凝土浇筑800mm厚、住涂环氧土浇筑1000mm厚，承台、地梁采用C30P6级抗渗混凝土

地坑、烟道基础地坑底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm防渗。

7)备品备件库、地泵房、公共卫生间、石墨化车间辅助用房卫生间、改性尾气站辅房卫生间采用2.0mm厚水泥基防水层，四周沿墙上翻至顶棚，管根四周250mm范围，内涂1.5mm厚聚合物水泥基防水涂膜防渗。

8)原料仓库二基础承台、地梁，筏板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm后，基础底板使用及3.0mm厚SBS弹性体改性沥青防水卷材施工防渗。

9)石墨化车间综合循环水、整流循环水、车间炉区基础底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑800mm厚防渗。

10)空分制氮站分馏塔基础、筏板采用C40P12抗渗混凝土浇筑1500mm防渗。

11)空分制氮站分馏塔基础、筏板采用C40P12抗渗混凝土浇筑1500mm防渗。采用C30P10耐碱抗渗混凝土浇筑50mm厚防渗。

12)消防泵房水罐其顶板采用C30P10抗渗混凝土浇筑150mm厚防渗。

3.0mm厚改性沥青防水材料(聚氨酯)施工防渗。

13)检测中心、碳化车间、改性车间、石墨化车间等区域地面采用厚度 ≥ 150 厚C30P8抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防水剂，掺量宜为胶凝材料总量的1%~2%或者防水

抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防水剂地面(有水房间两道防水层)。

14)备品备件库、丙类仓库、原料仓库、墨粉车间、二次包覆车间、尾气站、B料仓库、循环水站、石墨BC库、石墨化成品库、碳化BC库、成品辅料仓库等区域地面采用厚度 ≥ 150 厚C30P8抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

15)碳化成品仓库、维修车间、备

16)其他简单防渗区：倒班楼、烧结网库、空分制氮站、高压配电室、车间门卫室、辅房/MCC及厂区交通道路等区域有水房间地面采用两

面垫层采用100厚混凝土垫层，全厂物流道路和消防道路采用混

设计防渗标准及要求。

物防渗层防渗效果能够满足

(3)地下水监测井

本项目设置2个地下水监测井(zk2、zk3)，zk3作为上游对照井，zk2作为跟踪监测井，

2°20'34.70571"E， 24°56'57.18620"N。

zk3经纬度10

水池

(4)事故

已设置1个有效容积3200m³的事故水池(埋地)，用于收集事故废水。

厂区北侧

水池

(5)初期雨

已设置1个有效容积3200m³初期雨水池(埋地)，用于收集初期雨水。

厂区北侧

体报警器

(6)危险气

安装一氧化碳气体检测报警器56台，报警值设置一级报警24ppm，二级报

改性车间

警48ppm；碳化一、二车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器一个炉区72台，报警值

警48ppm；石墨

报警48ppm；

石墨一、二车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器一个炉区72台，报警值

报警48ppm；

报警48ppm；

器一个炉区72台，报警值设置一级报警24ppm，二级报警48ppm；

报警48ppm；

氧化碳气体检测报警器18台，报警值设置一级报警24ppm，二级报

报警50%LEL；

设置可燃气体检测报警器2台，报警值设置一级报警25%LEL，二级

报警50%LEL，

尾气站、碳化尾气站分别安装一台可燃气体检测报警器，报警值设

二级报警50%LEL。

报警50%LEL，

火灾自动报警系统：包括感烟探测器、感温探测器、火焰探测

报警50%LEL，

火灾报警控制器和声光报警器等报警装置，由控制模块、信号模块、

报警50%LEL，

防烟排烟系统：有机械排烟设施(如排烟机、风道、排烟口)，主要

报警50%LEL，

为人员疏散和灭火救援提供有利条件。室外消火栓给水系统：包括

报警50%LEL，

水管网、消防水罐和水泵接合器，主要为消防车提供消防用水，以

报警50%LEL，

内消火栓给水系统：包括消火栓、室内管网、消防水箱和消防泵组

报警50%LEL，

发生的第一时间时进行灭火。自动喷水灭火系统：有喷淋和消防

报警50%LEL，

报警阀组和

报警50%LEL，

度敏感的有

报警50%LEL，

的温度最近

溶液随之受热膨胀，当温度达到预设的破裂点(例如68°C)，玻璃球因内部压力过大而破裂，玻璃球的破裂导致其内部的密封件和球座失去支撑，水帘被加速启动。

(C) 火灾报警联动

2024-11-7 火灾报警联动测试，测试成功。

测试记录编号: 533601-2024-01041, 测试地点: 消防控制室。

测试人员: [姓名]

3. 火灾报警联动

2.2 消防设施落实情况

(C) 火灾报警联动测试

(C) 火灾报警联动测试

2.3 其他措施落实情况

境影响报告书》。本次验收项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3 整改工作情况